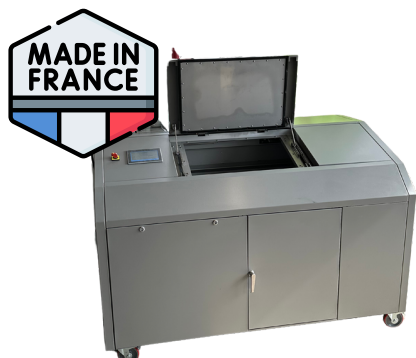




## ROB 50



[www.redorganic.fr](http://www.redorganic.fr)

## AVANTAGES

- réduction du volume jusqu'à 95%
- diminution des coûts de collecte et de transport
- suppression des odeurs et nuisibles
- hygienisation et stabilisation

## Réduit de 90%



Légumes et herbes aromatiques



Fruits et épluchures



Volaille et viande sans gros os



Poissons



Crustacés sans coquilles



Déchets végétaux



Oeufs avec coquilles



Pains, viennoiseries, pâtes

## PRESENTATION

L'installation du ROB 50 ne nécessite qu'un branchement électrique et une évacuation d'air. Il ne consomme pas d'eau, et fonctionne automatiquement.

## PROCEDE TECHNIQUE

Les déchets sont insérés en rythme continu dans la cuve, jusqu'à la capacité journalière indiquée.

Tout au long de chaque processus de traitement, les déchets organiques sont digérés par les enzymes et chauffés de 60 à 90 C°.

Ils diminuent ainsi le volume des déchets de 90% à 95% tout en conservant les micro-organismes de digestion.

<b>Capacité de traitement</b>	70kg/ jour
<b>Largeur</b>	1360 mm
<b>Profondeur</b>	885 mm
<b>Hauteur</b>	1300 mm
<b>Poids</b>	450 kg
<b>Méthode de décomposition</b>	Fermentation par micro organismes spécifiques
<b>Réduction des biodéchets</b>	90 à 95 %
<b>Temps de décomposition</b>	3 à 18h
<b>Système anti-odeur</b>	Filtre à charbons actifs
<b>Séchage</b>	direct avec recyclage et valorisation de l'air chaud, tapis chauffant
<b>Puissance</b>	20 à 27 kWj
<b>Voltage</b>	400V Triphasé +N- 16Amp -50Hz
<b>Garantie 1 an</b>	