



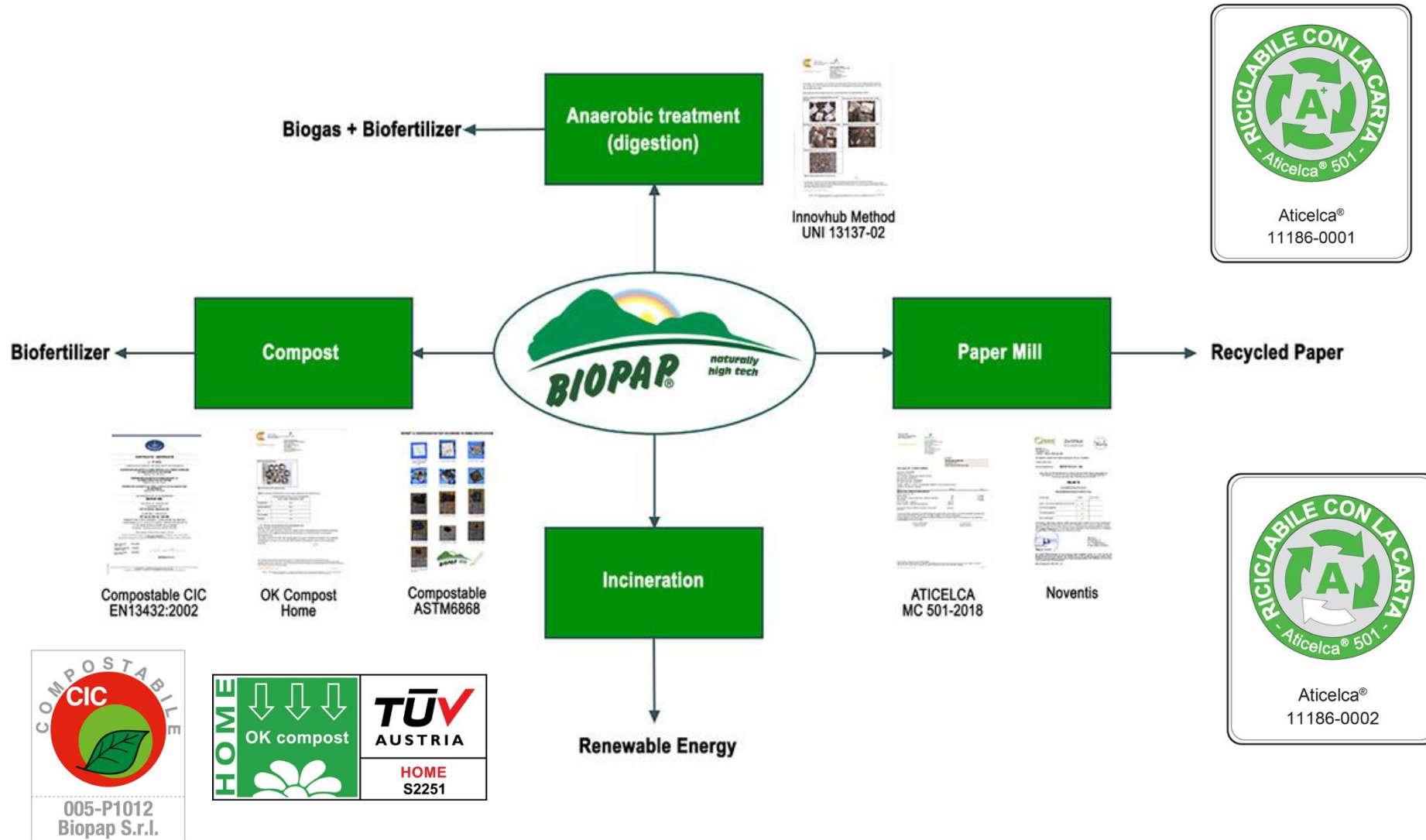


FIN DE VIE<sup>(\*)</sup> VALORISÉE  
GRÂCE AUX CARACTÉRISTIQUES  
DES MATÉRIAUX BIOPAP®

(\*) FIN DE VIE qui en fait n'en est plus une...



# Fin de vie complète et certifiée



# Préférence à la Compostabilité

- Le compostage, c'est le retour aux sources de l'agriculture
- Rien n'est gaspillé
- La nourriture retourne à la terre pour fertiliser le sol
- Les contenants BIOPAP® font partie du processus: les restes de souillures alimentaires des barquettes retournent aussi à la terre



# BIOPAP® profite à l'agriculture, en luttant contre le changement climatique et la désertification

- Les contenants alimentaires peuvent être jetés avec les résidus alimentaires et les déchets au COMPOST.
- Grâce au COMPOST, les déchets sont transformés en une ressource précieuse.
- Disponible localement pour l'agriculture où il a été généré.
- L'utilisation dans l'agriculture remplace les engrais chimiques non durables, avec des avantages à la fois économiques et environnementaux.
- Amélioration de la qualité des sols et de la rétention d'eau et prévention de la désertification





# Certifié compostable UNI EN 13432:2002 (compostage domicile et industriel)

👉 Les barquettes BIOPAP® sont directement compostables avec les déchets alimentaires et/ou organiques

👉 Audit Annuel indépendant (CIC)

👉 Test de désintégration à l'échelle réelle sans contrôle de l'humidité et de la température (CIC)

**BARQUETTES BIOPAP®**  
CERTIFICAT DE COMPOSTABILITE N° P1012  
SELONS LES NORMES UNI-EN 13432:2002  
Délivré par l'Association Italienne des Composteurs



**ASTM D6868**

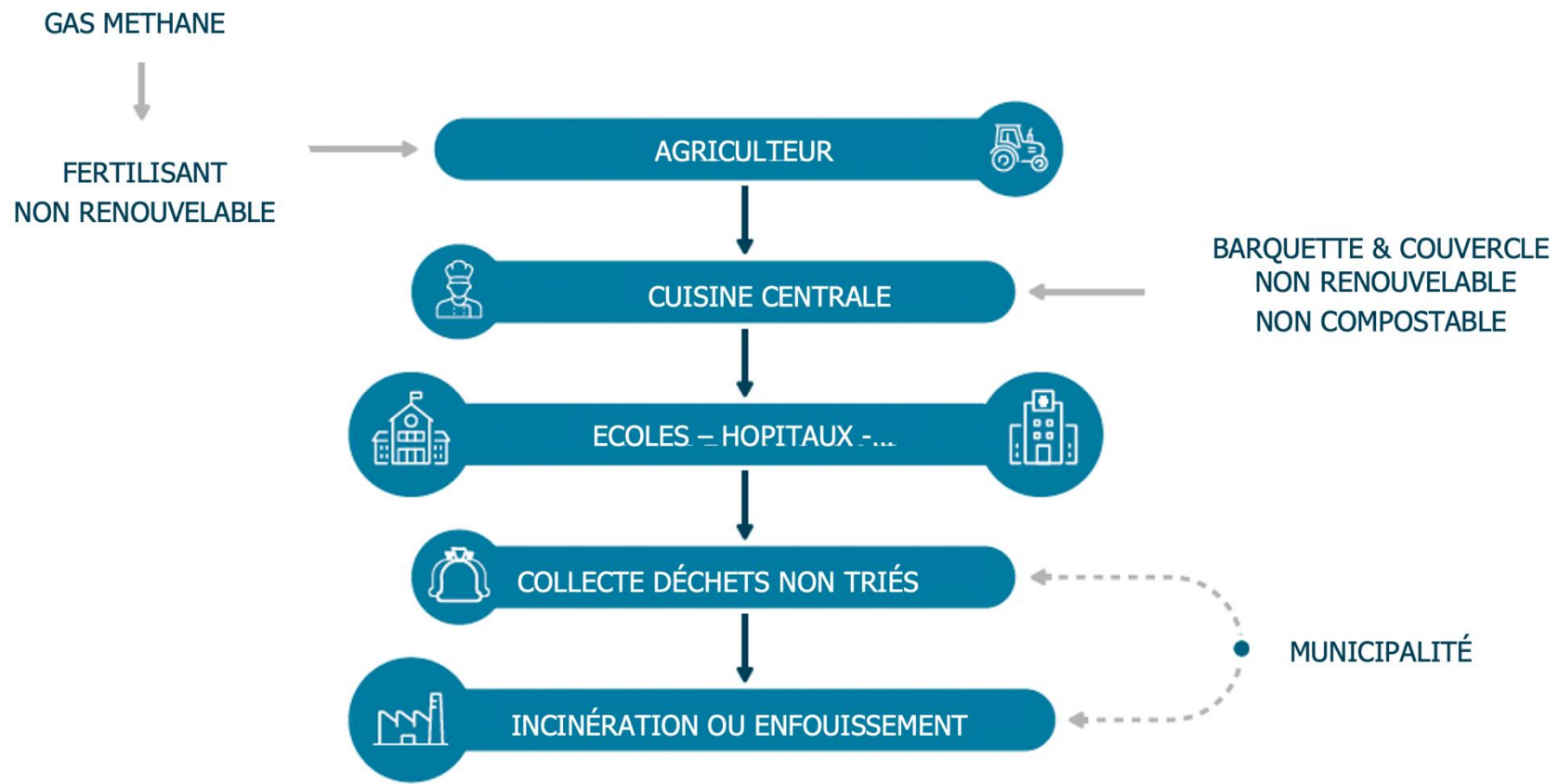




# LES MATÉRIAUX BIOPAP® PERMETTENT UN NOUVEAU MODÈLE INTÉGRÉ Du Produit à la Solution Systémique

UN GRAND BÉNÉFICE POUR TOUS LES ACTEURS  
COLLECTIFS DE NOS COMMUNES...

# Modèle linéaire sans BIOPAP®

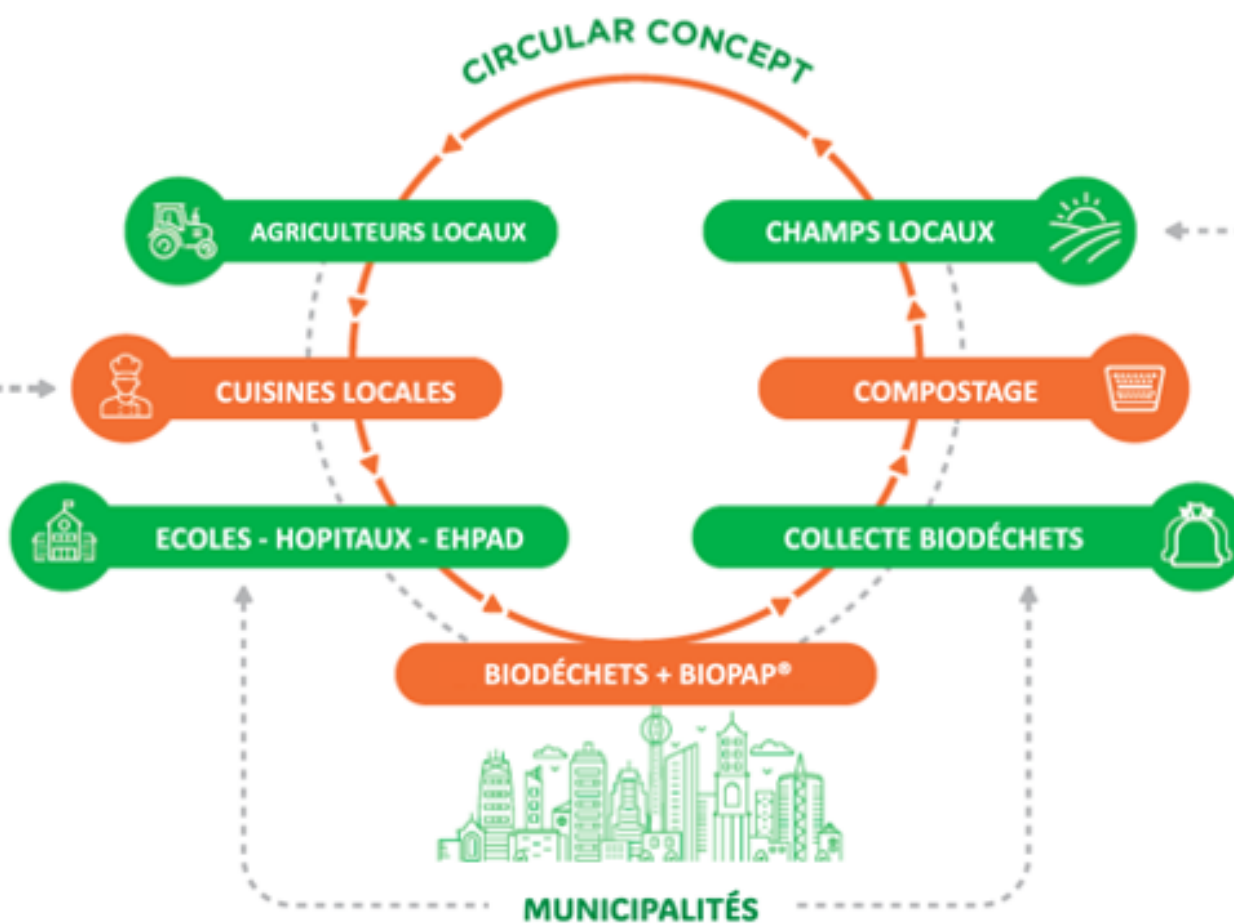


# BIOPAP® : CONCEPT DE CIRCULARITÉ DURABLE



FORÊTS BIEN GÉRÉES DURABLEMENT  
CULTURE NON INTENSIVE

CONTENANTS & COUVERCLES COMPOSTABLES BIOPAP®



**+ COMPOST =**  
MOINS DE FERTILISANTS NON RENOUVELABLES

- COÛTS
- + INDÉPENDANCE APPRO
- + RÉTENTION EAU EN SOLS
- + BONIFICATION DES SOLS
- IMPACT CLIMATIQUE

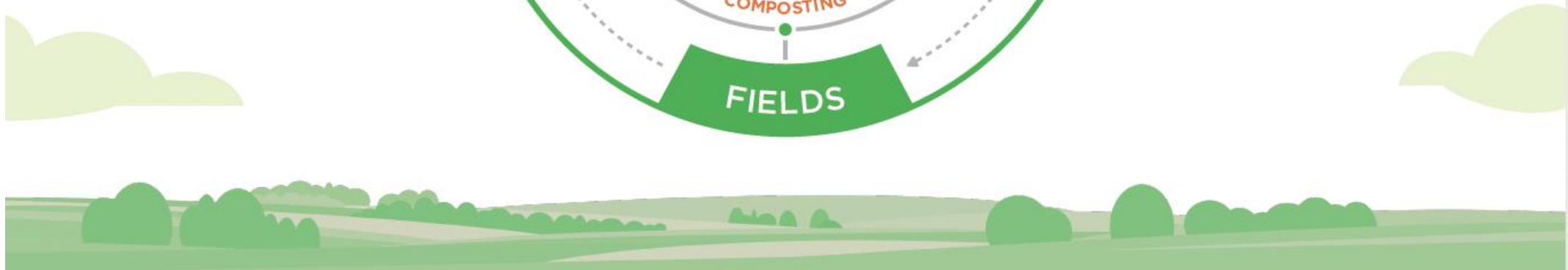
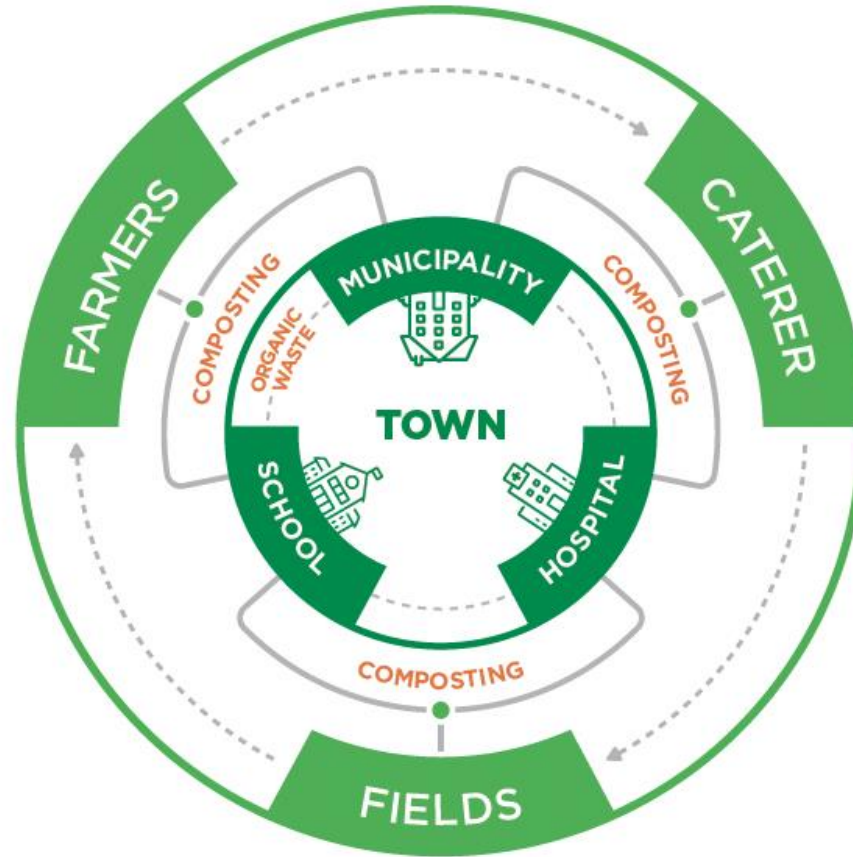


**ASTM D6868**



**TRANSFORMONS LES DÉCHETS EN UNE RESSOURCE PRÉCIEUSE, LOCALE ET DURABLE**

# BEST PRACTICE



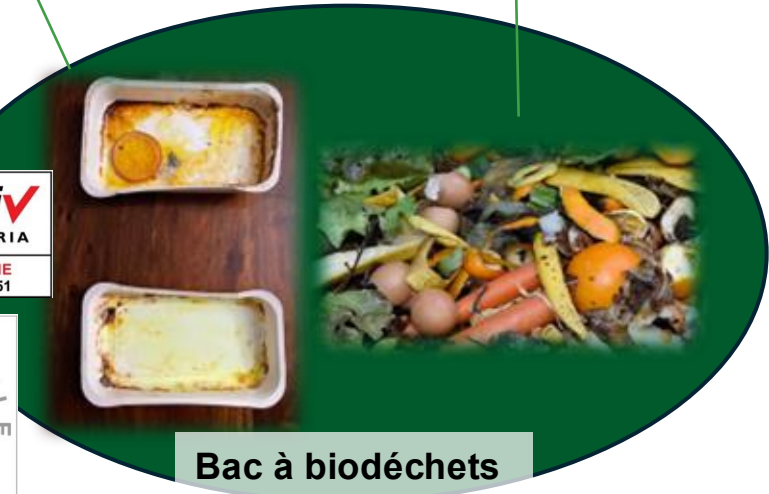
# LES EMBALLAGES CERTIFIÉS BIOPAP® TRAITÉS IDÉALEMENT EN FILIÈRE AVEC LES BIODÉCHETS DE CUISINE

**Barquettes BIOPAP®**  
souillées avec restes  
alimentaires



**Biodéchets  
de cuisines**

CIRCUIT COMPOSTAGE AVEC  
COLLECTE TRAITEMENT  
PRESTATAIRE **OU IDÉALEMENT**  
**TRAITEMENT SUR PLACE**



**Bac à biodéchets**



ÉVACUATION  
DIFFÉRENCIÉE  
FACILE SUR PLACE  
EN CIRCUIT FERMÉ

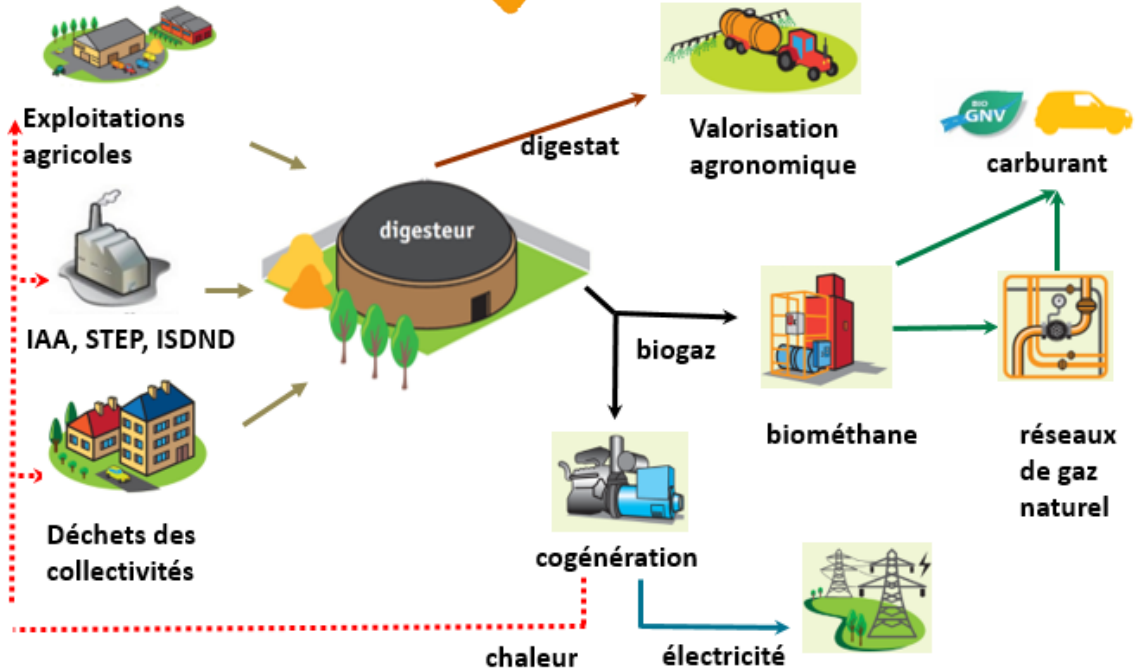
COLLECTE CIRCUIT  
BIOMÉTHANISATION

ACCORD SCIENTIFIQUE  
FAVORABLE  
**INRAE**  
la science pour la vie, l'humain, la terre

Eco-digesteurs



Digestat ou compost





Un geste  
pour la planète

**Bientôt des bornes à compost partout ?**

Notre papier sans plastique BIOPAP® WRAP personnalisé BIOCOOP, fournit à tous leurs magasins, à la une du journal 13h France 2, vu dans une poubelle à biodéchets des Alchimistes.

Les barquettes BIOPAP® souillées se digèrent vite et bien, en quelques heures, seules et / ou avec les biodéchets de cuisine, grâce au système enzymes brevetées des éco-digesteurs **RED ORGANIC** / usine France **BIOTECH ENVIRONNEMENT**



DES SOLUTIONS RÉELLEMENT  
ÉCO-CIRCULAIRES OPÉRATIONNELLES  
Fini les désagréments, tracas de gestion et  
coûts de collectes / traitements  
avec les traitements homologués et  
réglementaires sur site avec  
ÉCO-DIGESTEURS

AVANT 🙄

Des bacs qui débordent. Du jus, des odeurs, des mouches.  
Un local réglementaire isolé réfrigéré pour stocker avant collecte  
Des camions polluants... et une facture qui tombe. 🚚 🗑️



**AVANT : collecte + bacs**



APRÈS 😊

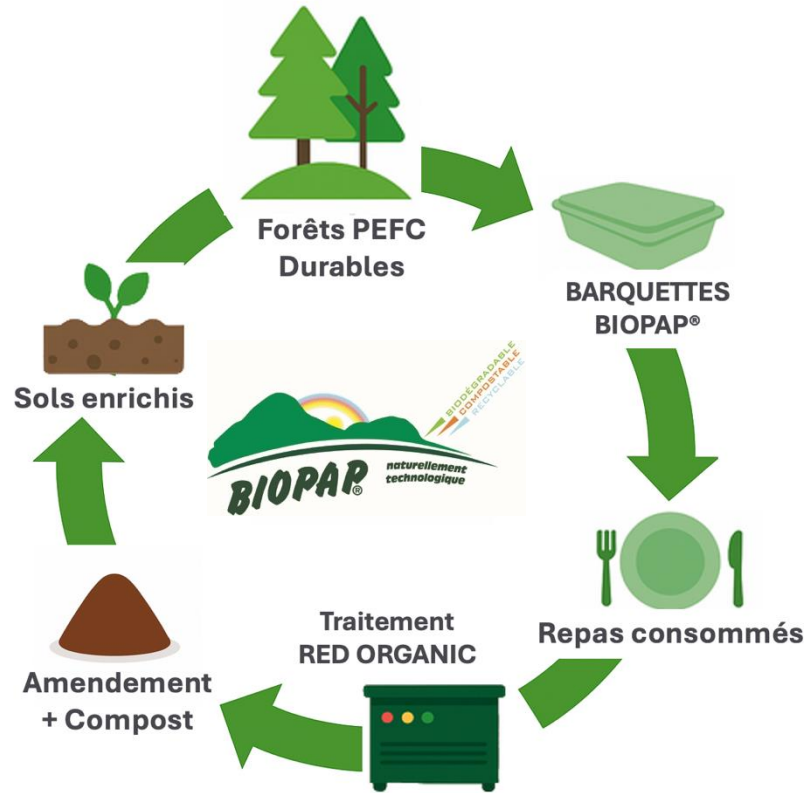
Un local propre. Un traitement sur site, conforme et maîtrisé. Moins de maintenance, plus de confort pour les équipes. 🌱

Pas d'espace réfrigéré dédié : moins d'énergie et espace perdu

👉 Et très souvent : moins cher que la collecte à fonds perdu.  
Comme quoi, le bon sens peut aussi faire du bien au budget 😊

**APRÈS : traitement sur site**

# Les matériaux BIOPAP® sont homologués pour se digérer en 6-12H dans les éco-digesteurs de RED ORGANIC



⚙️ Une technologie simple, efficace, économique dont le résultat produit visible immédiatement en 6-12 H !



+



**ADOPTE ROB ton nouvel ami**

L'estomac qui t'assure une bonne digestion sur place, en éliminant tes coûts de collecte / traitement

**IL TE LE RENDRA BIEN !**

Le digesteur autonome et économique de tes biodéchets de cuisine et des systèmes de contenants à usage unique sans plastique BIOPAP®

**RED Organic**  
RÉDUCTION DES DÉCHETS SUR SITE

## Points clés :

- Traitement sur site, sans collecte.
- Capacité selon les modèles : rapport résultat 100 kg organique → 10 kg de matière sèche.
- Temps de cycle moyen : 24 h.
- Matière valorisable immédiatement, avec son extension compostable certifiée sous 45 jours.
- Solution totalement conforme aux réglementations en vigueur (Égalim, Agec, biodéchets 2024).

Les barquettes BIOPAP® souillées après usage se collectent et se traitent aussi très bien à grande échelle en compostage industriel et/ou en biométhanisation



# L'OFFRE ÉCO-DIGESTEURS RED ORGANIC

## PARTENAIRE OFFICIEL BIOPAP®



### 1 RÉDUCTION ET HYGIÉNISATION SUR SITE

Directement chez vous, en 6 à 12h, vos biodéchets sont réduits de 90% et transformés en une poudre hygiénisée, inodore et stockable grâce à ROB, notre digesteur.



### 2 COLLECTE DES DÉCHETS RÉDUITS

Le peu de collecte restant peut-être effectué par nos soins !

### 3 VALORISATION DES DÉCHETS COLLECTÉS

Si on collecte, on valorise conformément à la loi AGECC.

#### LES AVANTAGES

- Réduction des collectes de biodéchets (en moyenne, nos clients n'ont plus qu'une seule ramasse par trimestre)
- Économie sur le coût des collectes
- Réduction des émissions de carbone et adoption d'une démarche écoresponsable
- Stockage optimisé grâce à la réduction du volume des déchets de 90%
- Suppression des nuisibles et odeurs
- Suppression des sacs-poubelles et simplification de la manutention pour les employés
- ROB s'inscrit dans une démarche RSE



Plus d'informations sur [www.redorganic.fr](http://www.redorganic.fr)

Traitez vos biodéchets directement sur site avec les Red Organic Box (ROB) de notre partenaire

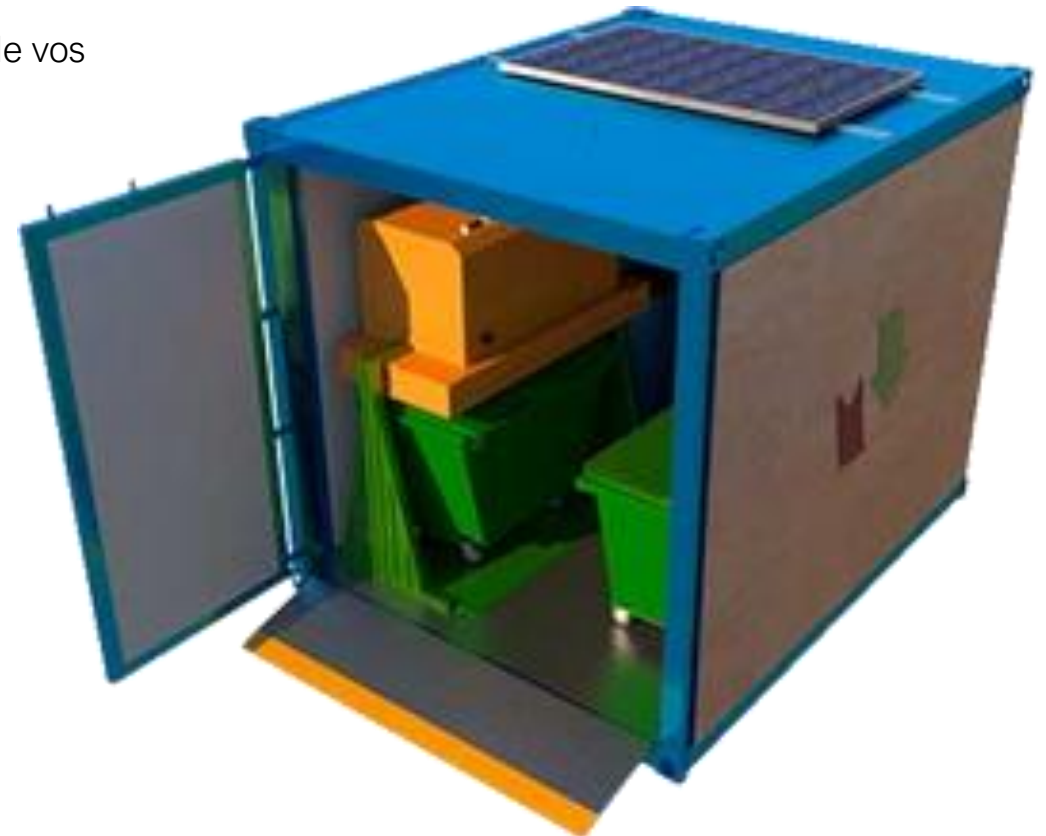


En 6 à 12 h, ROB réduit de 90 % le volume de vos biodéchets et les transforme en une poudre hygiénisée, inodore et stockable !

**LE BOX est le premier conteneur de tri et de réduction de déchets et biodéchets.**

**En moins de 24h, LE BOX est livré et installé chez vous, prêt à réduire tout ce que vous lui donnez !**

**Disponible à la location que ce soit pour une longue durée ou pour quelques jours, voire même un weekend**



NOUVELLE  
MACHINE



## ROB 10



[www.redorganic.fr](http://www.redorganic.fr)

### AVANTAGES

- réduction du volume jusqu'à 95%
- diminution des coûts de collecte et de transport
- suppression des odeurs et nuisibles
- hygienisation et stabilisation

### Réduit de 90%



Légumes et herbes aromatiques



Fruits et épiluchures



Volaille et viande sans gros os



Poissons



Crustacés sans coquilles



Déchets végétaux



Oeufs avec coquilles



Pains, viennoiseries, pâtes

### PRESENTATION

L'installation du ROB 10 ne nécessite qu'un branchement électrique sur une prise standard, 220V et une évacuation d'air. Il ne consomme pas d'eau, et fonctionne automatiquement.

### PROCEDE TECHNIQUE

Les déchets sont insérés en rythme continu dans la cuve, jusqu'à la capacité journalière indiquée.

Tout au long de chaque processus de traitement, les déchets organiques sont digérés par les enzymes et chauffés de 55 à 75 °C.

Ils diminuent ainsi le volume des déchets de 90% à 95% tout en conservant les micro-organismes de digestion.

|                                 |                                                                       |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Capacité de traitement</b>   | 12kg/ jour                                                            |
| <b>Largeur</b>                  | 600 mm                                                                |
| <b>Profondeur</b>               | 600 mm                                                                |
| <b>Hauteur</b>                  | 1150 mm                                                               |
| <b>Poids</b>                    | 140 Kg                                                                |
| <b>Méthode de décomposition</b> | Fermentation par micro organismes spécifiques                         |
| <b>Réduction des biodéchets</b> | 90 à 95 %                                                             |
| <b>Temps de décomposition</b>   | 3 à 12h                                                               |
| <b>Système anti-odeur</b>       | Filtre à charbons actifs                                              |
| <b>Séchage</b>                  | direct avec recyclage et valorisation de l'air chaud, tapis chauffant |
| <b>Puissance</b>                | 9 Kwj                                                                 |
| <b>Voltage</b>                  | 220V monophasé                                                        |
| <b>Garantie 1 an</b>            |                                                                       |



## ROB 20



[www.redorganic.fr](http://www.redorganic.fr)

### AVANTAGES

- réduction du volume jusqu'à 95%
- diminution des coûts de collecte et de transport
- suppression des odeurs et nuisibles
- hygienisation et stabilisation

### Réduit de 90%



Légumes et herbes aromatiques



Fruits et épiluchures



Volaille et viande sans gros os



Poissons



Crustacés sans coquilles



Déchets végétaux



Oeufs avec coquilles



Pains, viennoiseries, pâtes

### PRESENTATION

L'installation du ROB 20 ne nécessite qu'un branchement électrique sur une prise standard, 220V et une évacuation d'air. Il ne consomme pas d'eau, et fonctionne automatiquement.

### PROCEDE TECHNIQUE

Les déchets sont insérés en rythme continu dans la cuve, jusqu'à la capacité journalière indiquée.

Tout au long de chaque processus de traitement, les déchets organiques sont digérés par les enzymes et chauffés de 60 à 90 °C.

Ils diminuent ainsi le volume des déchets de 90% à 95% tout en conservant les micro-organismes de digestion.

|                                 |                                                                       |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Capacité de traitement</b>   | 30kg/ jour                                                            |
| <b>Largeur</b>                  | 730 mm                                                                |
| <b>Profondeur</b>               | 950 mm                                                                |
| <b>Hauteur</b>                  | 1580 mm                                                               |
| <b>Poids</b>                    | 250 kg                                                                |
| <b>Méthode de décomposition</b> | Fermentation par micro organismes spécifiques                         |
| <b>Réduction des biodéchets</b> | 90 à 95 %                                                             |
| <b>Temps de décomposition</b>   | 3 à 18h                                                               |
| <b>Système anti-odeur</b>       | Filtre à charbons actifs                                              |
| <b>Séchage</b>                  | direct avec recyclage et valorisation de l'air chaud, tapis chauffant |
| <b>Puissance</b>                | 13 à 17Kwj                                                            |
| <b>Voltage</b>                  | 220V monophasé                                                        |
| <b>Garantie 1 an</b>            |                                                                       |



## ROB 50



[www.redorganic.fr](http://www.redorganic.fr)

### AVANTAGES

- réduction du volume jusqu'à 95%
- diminution des coûts de collecte et de transport
- suppression des odeurs et nuisibles
- hygiénisation et stabilisation

### Réduit de 90%

-  Légumes et herbes aromatiques
-  Fruits et épiluchures
-  Volaille et viande sans gros os
-  Poissons
-  Crustacés sans coquilles
-  Déchets végétaux
-  Oeufs avec coquilles
-  Pains, viennoiseries, pâtes

## PRESENTATION

L'installation du ROB 50 ne nécessite qu'un branchement électrique et une évacuation d'air. Il ne consomme pas d'eau, et fonctionne automatiquement.

### PROCEDE TECHNIQUE

Les déchets sont insérés en rythme continu dans la cuve, jusqu'à la capacité journalière indiquée.

Tout au long de chaque processus de traitement, les déchets organiques sont digérés par les enzymes et chauffés de 60 à 90 C°.

Ils diminuent ainsi le volume des déchets de 90% à 95% tout en conservant les micro-organismes de digestion.

|                                 |                                                                       |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Capacité de traitement</b>   | 70kg/ jour                                                            |
| <b>Largeur</b>                  | 1360 mm                                                               |
| <b>Profondeur</b>               | 885 mm                                                                |
| <b>Hauteur</b>                  | 1300 mm                                                               |
| <b>Poids</b>                    | 450 kg                                                                |
| <b>Méthode de décomposition</b> | Fermentation par micro organismes spécifiques                         |
| <b>Réduction des biodéchets</b> | 90 à 95 %                                                             |
| <b>Temps de décomposition</b>   | 3 à 18h                                                               |
| <b>Système anti-odeur</b>       | Filtre à charbons actifs                                              |
| <b>Séchage</b>                  | direct avec recyclage et valorisation de l'air chaud, tapis chauffant |
| <b>Puissance</b>                | 20 à 27 kWj                                                           |
| <b>Voltage</b>                  | 400V Triphasé +N- 16Amp -50Hz                                         |
| <b>Garantie 1 an</b>            |                                                                       |



## ROB 100








[www.redorganic.fr](http://www.redorganic.fr)

### AVANTAGES

- réduction du volume jusqu'à 95%
- diminution des coûts de collecte et de transport
- suppression des odeurs et nuisibles
- hygiénisation et stabilisation

### Réduit de 90%

-  Légumes et herbes aromatiques
-  Fruits et épiluchures
-  Volaille et viande sans gros os
-  Poissons
-  Crustacés sans coquilles
-  Déchets végétaux
-  Oeufs avec coquilles
-  Pains, viennoiseries, pâtes

## PRESENTATION

L'installation du ROB 100 ne nécessite qu'un branchement électrique et une évacuation d'air. Il ne consomme pas d'eau, et fonctionne automatiquement.

### PROCEDE TECHNIQUE

Les déchets sont insérés en rythme continu dans la cuve, jusqu'à la capacité journalière indiquée.

Tout au long de chaque processus de traitement, les déchets organiques sont digérés par les enzymes et chauffés de 60 à 90 C°.

Ils diminuent ainsi le volume des déchets de 90% à 95% tout en conservant les micro-organismes de digestion.

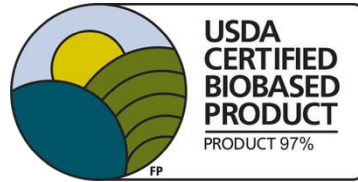
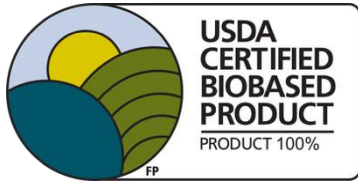
|                                 |                                                                       |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Capacité de traitement</b>   | 120kg/ jour                                                           |
| <b>Largeur</b>                  | 1800 mm                                                               |
| <b>Profondeur</b>               | 1050 mm                                                               |
| <b>Hauteur</b>                  | 1400 mm                                                               |
| <b>Poids</b>                    | 700 kg                                                                |
| <b>Méthode de décomposition</b> | Fermentation par micro organismes spécifiques                         |
| <b>Réduction des biodéchets</b> | 90 à 95 %                                                             |
| <b>Temps de décomposition</b>   | 3 à 24h                                                               |
| <b>Système anti-odeur</b>       | Filtre à charbons actifs                                              |
| <b>Séchage</b>                  | direct avec recyclage et valorisation de l'air chaud, tapis chauffant |
| <b>Puissance</b>                | 30 à 39 kWj                                                           |
| <b>Voltage</b>                  | 400V Triphasé +N- 32Amp -50Hz                                         |
| <b>Garantie 1 an</b>            |                                                                       |



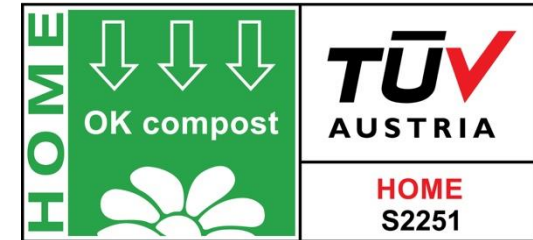
www.biopap.com



Test combustion approuvé



COMMERCIALLY COMPOSTABLE ONLY. FACILITIES MAY NOT EXIST IN YOUR AREA. CERT #10529418



Stock et livraisons France & Benelux  
Usine NORDIA ZI Pré-Brun  
38530 Pontcharra - France



Votre contact BIOPAP®  
France Benelux  
15 Rue Benoit Tabard  
69130 Ecully - France  
Responsable marché  
France Benelux

Pascal VAIRA  
+33 (0)6 11 73 60 62  
france@biopap.com

